

## 安全衛生活動状況チェックリスト

区分	項目	要約事項	区分	項目	要約事項
管 理 全 体 衛 生 制 生	① 安全衛生管理名簿		不 安 全 行 動	① 無資格者作業	
	② 管理組織 (安全衛生委員会等)			② 不安全な服装	
設 作 備 業	① 届出、点検 資格等			③ 共同作業の指揮者不在、 作業合図の不徹底	
				④ 治工具の不適正使用、 乱暴な取扱い	
安 全 衛 生 教 育	① 新規入場者教育			標準、表示に反し た作業(過負荷運 転、不安全運転等)	
	② 配置転換者教育			⑤ 不安全な姿勢 (足場、手の置き方)	
	③ 職長教育			⑥ 法定期検設備の表示 (点検責任者名等)	
	④ 管理者教育			① 始業点検、定期点 検の実施状況	
健 康 診 断	① 採用時健診		点 検 整 備	② 故障、破損の放置	
	② 配置転換時健診			③ 配線処理不良 (路上配線、臨時配 線、ビニール配線)	
	③ 定期健診			④ ホース類の正規の クリップ	
労働災害発生状況			設 備 の 状 態	① 危険物取扱い場所 の表示、取扱い 責任者の表示	
整 理 整 頓	① 通路の確保			② 貯蔵方法(ボンベの 置き方、空充の別等)	
	② 積み方・置き方			③ 溶接の火花防護	
	③ 不要品の整理			④ 歩行喫煙、危険物 周辺の喫煙(吸い がら入れの管理)	
	④ 清掃状態			⑤ 消火器の管理	
保 護 具	① 粉じん職場		火 災 ・ 爆 発 の 防 止	① 各種障害予防規則 適用のもれ	
	② 騒音			② 有害物取扱いの 知識不足	
	③ 重量物取扱い			① 非常押しボタンの 整備状態	
	④ 高所作業			② 危険作業への 単独配置	
	⑤ 溶接作業			① 安全上、特に優れ た施策、特徴	
	⑥ 回転工具使用		有 害 作 業		
安 全 装 置	① 回転部、駆動部の 力バーゼン				
	② 転落、転倒防止用手 すり、柵、滑止め				
	③ 表示灯の球切れ、 表示の汚損				
	④ 溶接ホルダーの破損、 アースの取り方				
	⑤ 感電防止				
作 業 環 境	① 排煙、排じん装置 の状態		異 常 時 の 処 置		
	② アーク光線の衝立 ガード				
	③ 照度、温度、騒音、 振動、汚染		その他		